

# Wizytówka dwustronna

INSTRUKCJA  
PRZYGOTOWANIA PLIKU

## Format brutto

Poprawnie przygotowany plik powinien mieć wymiary **92 x 52 mm**. Format brutto jest to format przed przycięciem wizytówki.

## Format netto

Twoja wizytówka będzie miała wymiary **90 x 50 mm**. Format netto to format po przycięciu wizytówki.

## Bezpieczny margines

Wynosi **3 mm** dla każdego z boków wizytówki. Bezpieczny margines liczony jest od krawędzi netto ulotki. Margines ten wyznacza miejsce w którym nie powinny znajdować się żadne istotne elementy Twojego projektu takie jak np. logo.

## Spad

Wynosi po **1 mm** dla każdego z boków wizytówki. Spad to obszar usuwany w trakcie procesu przycinania. Każde tło czy zdjęcie, dochodzące do krawędzi (netto) Twojego projektu powinno zostać rozciągnięte, tak aby dochodziło do krawędzi brutto.

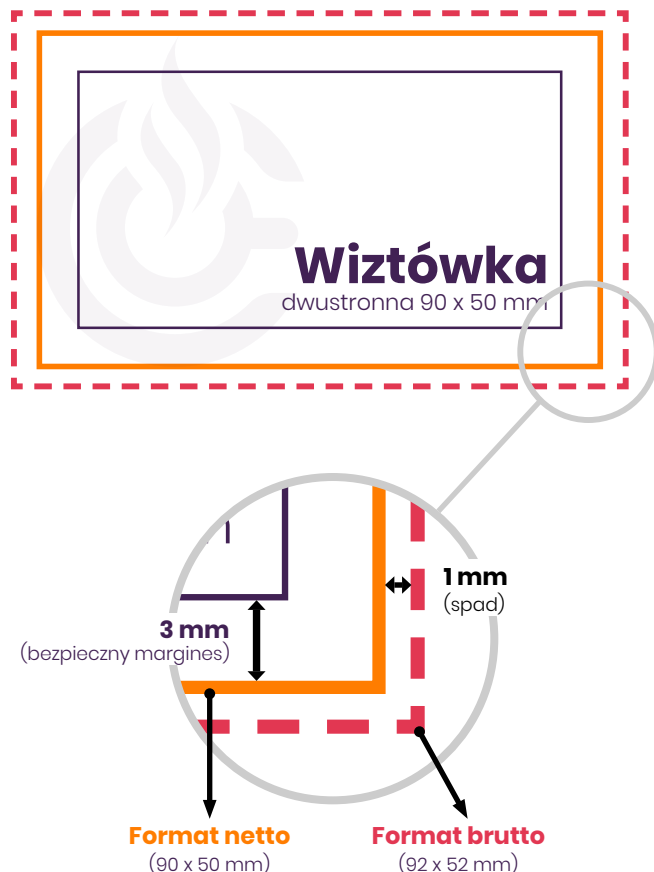
## Maska UV

Projekt, który ma zostać uszlachetniony lakierem wybiórczym, powinien posiadać dodatkową stronę z maską UV. Maska lakierowania powinna być przygotowana w aplikacji do grafiki wektorowej. Należy unikać stosowania linii o grubości mniejszej niż 1pkt, wskazane jest również aby teksty podlegające lakierowaniu były kroju prostego o wielkości min. 14pkt. Elementy znajdujące się na stronie z maską UV koniecznie muszą znajdować się w tych samych pozycjach w których znajdują się elementy projektu – tak, aby w całości zakrywały elementy projektu.

## Masz pytania?

Skontaktuj się z nami: [biuro@ciekawa-strona.pl](mailto:biuro@ciekawa-strona.pl)

Jesteśmy do dyspozycji w godzinach 08:00-15:00.



## Pliki

- preferowane formaty plików: PDF, TIFF, JPG
- pliki graficzne powinny mieć rozdzielczość 300 dpi
- elementy graficzne, zdjęcia powinny być osadzone w pliku
- zaleca się zamianę tekstów na krzywe
- pliki powinny być przesłane w formacie brutto, bez znaczników
- w przypadku projektu zawierającego więcej niż jedną stronę każda strona powinna być przesłana w osobnym pliku

